



## Los sistemas Elite<sup>®</sup> vienen equipados con:

Ventilador de accionamiento directo, balanceado con precisión, para mantener un ruido bajo y un alto ahorro.

Gabinete PermaGuard<sup>™</sup> reforzado para una protección duradera contra el óxido y la corrosión.

SmartHinge<sup>™</sup> para protección del serpentín y fácil mantenimiento.

Líneas delicadas que proporcionan una apariencia similar a la de un electrodoméstico.

Los gabinetes están contruidos con materiales de alta calidad y con diseños patentados permitiendo que las unidades Lennox<sup>®</sup> sean más duraderas, seguras y fáciles de instalar.

	Aire acondicionado de alta eficiencia y capacidad variable <b>XC20</b>	Verdaderamente variable y versátil <b>EL18XCV</b>	Aire acondicionado de alta eficiencia <b>EL16XC1</b>	Aire acondicionado de eficiencia estándar <b>XC13</b>
Eficiencia energética	Hasta 20.00 SEER	Hasta 18.00 SEER	Hasta 17.90 SEER	Hasta 15.50 SEER
Etapas de Enfriamiento	Compresor Inverter de capacidad variable	Compresor Inverter de capacidad variable	Compresor de Una Etapa	Compresor de Una Etapa
Nivel de sonido*	Tan bajo como 65 dB	Tan bajo como 70 dB	Tan bajo como 71 dB	Tan bajo como 74 dB
Certificación ENERGY STAR <sup>®</sup>	Más eficiente 2021	✓	✓	
Quantum <sup>™</sup> Coil		✓	✓	
Elimina la humedad del hogar	La más alta tasa de eliminación	La más alta tasa de eliminación	Alta tasa de eliminación	Alta tasa de eliminación
Unidad Digital		✓		
Opción de iComfort <sup>®</sup> Habilitado	✓	✓		
Garantía limitada de 10 años para el compresor	✓	✓	✓	✓
Componentes Cubiertos con Garantía Limitada de 5 años	✓	✓	✓	✓

\* Equivalente al sonido de una aspiradora promedio a 70 dB.  
Para obtener mayor información, visite [Lennox.com](http://Lennox.com)

## Índice de Eficiencia Energética Estacional (SEER)

Esta clasificación determina la eficiencia de un aire acondicionado. Cuanto más alta sea la calificación SEER, más eficiente energéticamente será.

## Quantum Coil™

Nuestro exclusivo serpentín está hecho de una aleación de aluminio patentada que mejora la resistencia a la corrosión, resultando en un mejor rendimiento y ahorro de energía.

## Unidad Digital

Una unidad que maximiza su eficiencia con funciones de comunicación digital cuando se combina con el iComfort<sup>®</sup> S30 y otros componentes habilitados para iComfort<sup>®</sup>. Por sí solo, es notablemente eficiente, compacto y silencioso, y está listo para pasar a un sistema totalmente digital en cualquier momento.

## Garantía limitada de 10 años para el compresor

Todos los modelos Elite<sup>®</sup> vienen con una garantía limitada de 10 años para los compresores.

## Certificación ENERGY STAR<sup>®</sup>

El equipamiento HVAC con la etiqueta ENERGY STAR<sup>®</sup> cumple o excede las pautas federales para un rendimiento de eficiencia energética.

## Opción de iComfort<sup>®</sup> Habilitado

Un producto compatible con iComfort<sup>®</sup> está diseñado para funcionar con el termostato inteligente iComfort<sup>®</sup> como parte de un sistema avanzado de confort en el hogar. Este es un producto verdaderamente digital que ofrece un control sin precedentes, entregando la capacidad para mantener una mayor precisión de la temperatura, la humedad y la calidad del aire en comparación con los sistemas analógicos más antiguos.

## Garantía limitada en algunos componentes

Los componentes cubiertos pueden ser aptos para recibir una garantía de 5 a 10 años. Consulte con su representante Lennox para obtener más detalles de las garantías en su territorio.

### ¿Cómo funcionan las capacidades variables de una etapa y dos etapas?



72°

Una Etapa

La unidad, ya sea encendida o apagada, genera amplios cambios de temperatura.



72°

Dos Etapas

La unidad funciona ya sea a baja o alta velocidad, utilizando la velocidad baja el 80% del tiempo.



72°

Capacidad Variable

La unidad funciona a baja velocidad la mayor parte del tiempo, utilizando solo la cantidad de energía necesaria para satisfacer las necesidades de confort.